

# Комплексная автоматизация

ООО «СИСТЕМНЕФТЕАВТОМАТИКА» УЖЕ БОЛЕЕ ДЕСЯТИ ЛЕТ РАЗРАБАТЫВАЕТ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВЫХ КОМПАНИЙ. СПЕЦИАЛИСТЫ КОМПАНИИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫПОЛНЕНИЕ ВСЕГО СПЕКТРА УСЛУГ: ОТ ОБСЛЕДОВАНИЯ ОБЪЕКТОВ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДО ВНЕДРЕНИЯ СИСТЕМЫ. ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ — ОДНОГО ИЗ САМЫХ ОПАСНЫХ И ТРУДОЕМКИХ ПРОИЗВОДСТВ — АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЗИТЬ РИСКИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЙ, УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО И КОЛИЧЕСТВО ДОБЫВАЕМОГО ПРОДУКТА.



## Надежные партнеры

ООО «Системнефтеавтоматика» работает на рынке инжиниринговых услуг с 2001 года. Основной состав специалистов с того времени практически не изменился. Ядро коллектива составляют специалисты со стажем работы 10–20 и более лет, что является основой успешной работы и развития предприятия.

ООО «Системнефтеавтоматика» начинало с выполнения монтажа оборудования КИПиА, а сейчас осуществляет весь комплекс работ по созданию АСУТП: от проектирования до пусконаладочных работ. Основное преимущество компании — комплексный подход к разработке АСУТП. Как рассказал исполнительный директор ООО «Системнефтеавтоматика» Дмитрий Горшков, процесс автоматизации включает в себя три этапа: проектирование, внедрение и запуск. Это длительный и трудоемкий процесс, в ходе которого осуществляется разработка проектной и рабочей документации, разработка программного обеспечения системы. На этапе внедрения выполняются строительно-монтажные и пусконаладочные работы, комплексное опробование системы в различных технологических режимах, опытная эксплуатация, и только после этого и пуск в промышленную эксплуатацию.

## Очевидные преимущества автоматизации

Как рассказывает Дмитрий Горшков, массовая автоматизация производства начала развиваться в России не так давно. «Процесс автоматизации очень дорогостоящий, но со временем эти затраты окупаются», — поясняет специалист. Необходимость автоматизации имеет несколько оснований. Одно из основных преимуществ автоматизированной системы — исключение так называемого «человеческого фактора».

Автоматизация производства позволяет сократить объем ручного труда, а следовательно, и снизить постоянные затраты на персонал. Кроме того, качество операций, которые осуществляются вручную, достаточно низкое, тогда как автоматизированная система гарантирует единый стандарт качества. «Полностью, конечно, от присутствия человека отказаться невозможно. Есть оперативный персонал, есть инженерный персонал, который принимает технологические решения. И они тоже могут допускать ошибки. Но при внедрении автоматизированной системы персонал, имея актуальную объективную информацию, ошибается уже гораздо реже. Реакция системы на изменение режима, различные сбои в разы превышает человеческие возможности», — поясняет Дмитрий Горшков. Сейчас широкое распространение получают не просто системы, которые выдают оператору информацию, а системы, непосредственно управляющие технологическим процессом. Кроме того, в состав каждой АСУТП обязательно входит система противоаварийных защит. «Такие системы контролируют и регулируют технологические процессы, а при возникновении нештатной ситуации, отработывая по заранее определенному алгоритму, предотвращают аварии. Если учесть, что нефтедобывающая промышленность подразумевает работу объектов повышенной опасности, то своевременно среагировать — это не самая последняя задача», — говорит Дмитрий Горшков. Автоматизированная система реагирует на изменившиеся обстоятельства в доли секунды, которые впоследствии могут стать решающими для предотвращения аварийной ситуации с последствиями для окружающей среды или еще хуже — для человека.

Кроме того, автоматизированная система позволяет улучшить качество создаваемого продукта. Как поясняет Дмитрий Горшков, сегодня к каче-

ству сдаваемой нефти предъявляются достаточно жесткие требования. Если эти требования не будут учтены, то продукцию не примут нефтеперерабатывающие заводы. В процессе добычи и транспортировки нефти важно выдержать технологический режим. «Сколько нужно человек, чтобы учесть все эти параметры? При этом команда специалистов должна работать как единая система. Нужно быстро реагировать, выдерживать технологический режим. Без автоматизации добиться нужного качества продукции тяжело», — считает Дмитрий Горшков. По его словам, немаловажным преимуществом автоматизированной системы является также то, что ее применение позволяет увеличить объемы добычи нефти.

Сегодня постоянными партнерами и клиентами ООО «Системнефтеавтоматика» являются такие предприятия, как ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ», ООО «ПермьНИПИнефть», ОАО «Белкамнефть» (Ижевск), «Сибур». В прошлом году у компании появились новые клиенты — краснокамский «Гознак», «Тобольский полимер» и другие. ООО «Системнефтеавтоматика» работает не только на территории Прикамья. Сегодня география внедрения систем автоматизации включает и другие регионы: Удмуртию, Башкирию, Ленинградскую и Тюменскую области. «Мы не привязаны к одному региону и стараемся осваивать новые рынки. В плане на 2013 год — стабилизироваться в тех позициях, которые удалось занять в прошлом году. Безусловно, мы и дальше будем развивать сотрудничество с нашими постоянными партнерами и готовы работать с новыми компаниями», — подытожил Дмитрий Горшков.



**СистемНефтеАвтоматика**

ООО «Системнефтеавтоматика»  
614007 г. Пермь, ул. Островского, 65  
Тел.: (342) 216-81-87, 216-81-33  
Факс: 216-14-58  
asodu@perm.raid.ru

